для пенообразователей GreenFroth или Laston (белковые, на основе животного сырья)

Плотность пенобетона в сухом состоянии.	**400**	**600**	**800**	**1000**	**1200**	**1400**	**1600**
Песок (до 2мм, содержание глина не более 2%).	-	210	400	560	750	950	1100
Цемент марки М500Д0.	300	310	320	350	360	380	400
Вода для приготовления раствора.	110	110	120	120	140	150	160
Вода для приготовления пены литров.	64	57	50	45	37	30	23
Количество пены (литров).	800	715	630	560	460	370	290
Количество пенообразователя кг (не литров!).	1,5	1,4	1,2	1,1	0,9	0,7	0,6
Вес сырой пенобетонной массы кг.	474	687	890	1075	1287	1510	1683
Водоцементное соотношение.	0,58	0,54	0,53	0,47	0,49	0,47	0,46

1. Рекомендуемый вес пены заливаемой в раствор – 80 грамм\литр.
2. Рекомендуемая температура воды используемой для пенообразования – до 20 градусов.
3. Для пенообразования рекомендуется использовать чистую питьевую воду.
4. Воздух, подаваемый из компрессора, обязательно должен быть очищен от масла и прочих включений.
5. Рекомендуемый песок - речной, намывной. Для производства пенобетона плотностью до 1000 использовать песок фракции до 2мм. Для большей плотности можно использовать песок фракции до 4мм.
6. При старте производства пенобетона, рекомендуется исследовать местный рынок дисперсных наполнителей (перечень дается заводом Строй-Бетон). При их наличии можно сократить количество цемента при одновременном улучшении показателей продукции.
7. Отладка технологии и обучение производится технологами завода Строй-Бетон при покупке оборудования.