

Технология производства пенобетона

на пенообразователях GreenFroth
 и пеногенераторах Фомм-ПГМ или установках Фомм-Проф

Для пенообразователя GreenFroth
 (животный белок, производство с 1970 года, Италия)

Плотность пенобетона в сухом состоянии.	400	500	600	800	1000	1200	1400
Песок (до 2мм, содержание глина не более 2%).		100	210	400	560	750	950
Цемент марки М500Д0.	300	300	310	320	350	360	380
Вода для приготовления раствора.	150	150	160	160	180	180	190
Вода для приготовления пены литров.	60	50	50	40	30	20	10
Количество пены (литров).	810	750	680	550	430	310	170
Количество пенообразователя кг (не литров!).	1,8	1,5	1,5	1,2	0,9	0,6	0,3
Вес сырой пенобетонной массы кг.	510	600	730	920	1120	1310	1530

Для пенообразователя GreenFroth V
 (растительный белок, производство с 2013 года, Италия)

Плотность пенобетона в сухом состоянии.	400	500	600	800	1000	1200
Песок (до 2мм, содержание глина не более 2%).		100	210	400	560	750
Цемент марки М500Д0.	300	300	310	320	350	360
Вода для приготовления раствора.	170	170	180	190	200	210
Вода для приготовления пены литров.	40	40	30	30	20	20
Количество пены (литров).	810	750	680	550	430	310
Количество пенообразователя кг (не литров!).	1,2	1,2	0,9	0,9	0,6	0,6
Вес сырой пенобетонной массы кг.	510	610	730	940	1130	1340

Рекомендации по технологии

1. Рекомендуемая температура воды используемой для пенообразования – до 20 градусов.
2. Для пенообразования рекомендуется использовать чистую питьевую воду.
3. Воздух, подаваемый из компрессора, обязательно должен быть очищен от масла и прочих включений.



www.iBeton.ru
info@ibeton.ru

(812) 331-99-46
многоканальный

4. Рекомендуемый песок - речной, намывной. Для производства пенобетона плотностью до 1000 использовать песок фракции до 2мм. Для большей плотности можно использовать песок фракции до 4мм.
5. При старте производства пенобетона, рекомендуется исследовать местный рынок дисперсных наполнителей (перечень дается заводом Строй-Бетон). При их наличии можно сократить количество цемента при одновременном улучшении показателей продукции.
6. Отладка технологии и обучение производится технологами завода Строй-Бетон при покупке оборудования.

Рекомендуемое оборудование:

1. Установка Фомм-Проф (полностью комплектная установка с пеногенератором и системой подачи пенобетона)
2. Пеногенератор Фомм-ПГМ (дополнительно потребуется смеситель)